



General tolerances ISO 2768-mK
Not specified welding seam welded all around a min. t x 0.7 Δ / V

C				ohne Stückliste/without PL	<input type="checkbox"/>
B				mit Stückliste, gleicher Zeichnung-Nr. with PL same drwg.-no.	<input checked="" type="checkbox"/>
A	Holes added, dimensions added	16.01.2019	ZZ	mit Stückliste, anderer Zeichnung-Nr. with PL another drwg.-no.	<input type="checkbox"/>
Änderung index	Art der Änderung kind of correction	Datum date	Visum visa		
SCHUBAG			Masse / Mass 407,2 kg	Auftrag Nr. order number	VKF-18 0004
Support for Progressive cavity pump			Massstab scale 1 : 5	drawn	Y. Ranjan 30.11.2018
Pump support 04				checked	C. La Vista 30.11.2018
				approved	C. Candussi 30.11.2018
				Autodesk Inventor- Release 2017	

Item	Part No.	Description	Typ	Length	Norm / Dimension	Pieces	Material	Drawing No.	Supplier
01	10-900-12-017	U - Profile	UNP 400	2600,0 mm	DIN 1026-1	2	S235JR		Base frame supplier
02	10-900-08-006	HEB - Profile	HEB 200	300,0 mm	DIN 1025-2	2	S235JR		Base frame supplier

schubag Pumpen | Service | Effiziente Lösungen

46 931 A

